

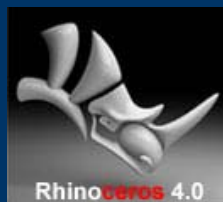


contactar

entrada clientes

OFERTA LANZAMIENTO:

ACTUALIZACIÓN A
RHINOCEROS 4.0



Descubre la forma de tus joyas, tu imaginación ya no tiene límites...

La impresión tridimensional ha cambiado la forma de hacer joyas. En Protojewel le ofrecemos **la más avanzada tecnología** con nuestro servicio de impresión tridimensional. Disponemos de 4 impresoras de **Solidscape** para ofrecerle el mejor servicio imprimiendo los modelos que ha generado con ordenador con programas de diseño tridimensional, como **Rhinoceros** y **TechGems**.

Para facilitar el envío de modelos los clientes de Protojewel disponen de un *programa gratuito* que se instala dentro del programa Rhinoceros.

El sistema captura el modelo, lo etiqueta, lo comprime y lo encripta enviándolo directamente al servidor de Protojewel para su gestión. *Descargue el programa gratuitamente pulsando [aquí](#).*



anillo modelado con Rhinoceros y impreso con Solidscape



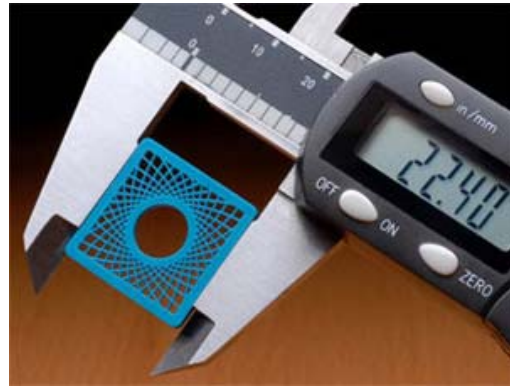
Los clientes de Protojewel cuentan con una **zona privada** donde pueden gestionar sus modelos, aceptar presupuestos, ver el estado de sus cuentas, imprimir las facturas, etc. Visite una **demo de la zona de clientes** pulsando [aquí](#).

Si no conoce **Rhinoceros** y **TechGems**, puede aprender con tutoriales y descargarse la **versión de evaluación** para probar el programa. Pulse [aquí](#) para ir a la zona de descargas.

La impresión en cera permite crear tanto piezas únicas **fundiendo directamente el modelo en metales preciosos como plata, como hacer el molde** y producir la pieza con los sistemas usuales de microfundición.

Al tener el modelo en plata podemos utilizar todas las **técnicas de joyería** (repasado, grabado, bruñido, soldado) para mejorar el resultado final y conseguir moldes perfectos.

La impresora crea las piezas superponiendo capas de cera, secciones del modelo tridimensional hasta construir toda la joya. Podemos imprimir sus modelos con diversas resoluciones en función de la forma de la joya e incluso imprimir una joya con diversas **resoluciones desde 0.0125 milímetros** para piezas con detalles muy pequeños y curvas suaves hasta 0.05 milímetros para piezas grandes de formas rectas y planas que permitan un fácil repasado.



Esto permite **optimizar el coste** de cada modelo pagando en función del modelo el **mínimo precio**.

Vea algunos ejemplos de modelos impresos en nuestra galería de imágenes.

Gracias al sistema de impresión con dos tipos de cera, una de soporte y la otra de construcción, podemos imprimir **modelos con vaciados** e incluso con **interiores huecos**. Gracias al punto de fusión inferior de la cera de soporte, esta se elimina fácilmente con aceite caliente lo que permite dejar la joya sin ningún tipo de estructura de soporte en el modelo.

